**KANSAI SPECIAL (Япония)**

**1.03.2020 г.**

**ПРОМЫШЛЕННОЕ ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| МОДЕЛЬ | КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Розница (комплект)Доллар $ |
| Распошивальные машины с плоской платформой |
| KANSAI SPECIAlNW-8803GD(GF,DW,CLW) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочных швов) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1318 |
| KANSAI SPECIAlNW-8803GMG | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой **4 в 1** (В комплект машины включены сменныекомплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 1394 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GD-UTА | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с **пневматической** обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2362 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GD- UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с **электрической** обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2611 |
| KANSAI SPECIAlNW-8803GMG/UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой **4 в 1** (В комплект машины включены сменныекомплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) с **электрической** обрезкой нити и подъемом лапки.Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2686 |
| KANSAI SPECIAlNW-8803GMG/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой **4 в 1** (В комплект машины включены сменныекомплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер)) с **пневматической** обрезкой нити и подъемом лапки.Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2437 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GCL-UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с пневатической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2362 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GCL-UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2611 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GD(GF)-UF | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 2703 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GD-UF/UTA  | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3648 |
| KANSAI SPECIALNW-8803GD-UF/UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3897 |
| KANSAI SPECIALWX-8803EMK/MK1-3-01 | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2063 |
| KANSAI SPECIALWX-8842G | **Двухигольная** высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 1998 |
| KANSAI SPECIALWX-8842/CS-1 | **Двухигольная** высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток.. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2712 |
| KANSAI SPECIALWX-8842-1G | **Трехигольная** высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами – 2,4x6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2063 |
| KANSAI SPECIALNW-8842-1G/CS-1 | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 2767 |
| KANSAI SPECIALNW-8804GD | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами – 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 1739 |
| KANSAI SPECIALWX-8804GD/UTA | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2749 |
| Распошивальные машины с рукавной (цилиндрической) платформой |
| KANSAI SPECIALRX-9802A (4,0) | Двухигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с широкой рейкой. Расстояние между иглами – 7/32”(4,0 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1732 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GA (GCС) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с широкой рейкой (для распошива оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1732 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GA/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2737 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GA/UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2986 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GCC/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2737 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GCC/UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2986 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GA-UF | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3071 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GC-UF | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3071 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GA-UF/UTC-A | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 4017 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GA-UF/UTC-E | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 4327 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GC-UF/UTC-A | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 4017 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GC-UF/ UTC-E | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 4266 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GALK | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 2400 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GALK/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3370 |
| KANSAI SPECIALRX-9803ALK-UF | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 3807 |
| KANSAI SPECIALRX-9803ALK-UF/UTC-A | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 4809 |
| KANSAI SPECIALRX-9803ALK-UF/UTC-е | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин. | 5058 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GP | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 2301 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GPMD | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 2584 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GP/UTA | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 3268 |
| KANSAI SPECIALRX-9803GPLK | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 2969 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GPLK/UTA | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 3937 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GPEHK | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с гладким пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 3071 |
| KANSAI SPECIALNR-9803GPEHK/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин. | 4102 |
| KANSAI SPECIALNR-9804GD | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для сшивания «в нахлест». Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2063 |
| KANSAI SPECIALNR-9804GD/UTA | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для сшивания «в нахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 3030 |
| KANSAI SPECIALNRE-9803GMG | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1881 |
| KANSAI SPECIALNRE-9803GMG/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2883 |
| KANSAI SPECIALNRE-9803GMG/ UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 3132 |
| KANSAI SPECIALFSX-6604MH-DD | Четырехигольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезкой двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин. | 6211 |
| KANSAI SPECIALFSX-6604MH-DD/ FL/CS2 | Четырехигольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин. | 7405 |
| Kansai Special NFS-6604GFMG-DD-60/CS2 | Четырехигольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, **от легких до тяжелых видов материалов**, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин. | 7528 |
| Распошивальные машины с узкой рукавной (цилиндрической) платформой |
| KANSAI SPECIALNC- 1103GDA (GCL) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия (для распошива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2581 |
| KANSAI SPECIALNC- 1103GDA/ UTA  | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3548 |
| KANSAI SPECIALNC- 1103GDA/ UTЕ | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3797 |
| KANSAI SPECIALNC-1103GCL/ UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива влево оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3548 |
| KANSAI SPECIALNC-1103GCL/ UTE | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива влево оверлочных швов, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3797 |
| KANSAI SPECIALNM- 1103A(C)-UF | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия (для распошива оверлочных швов), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3932 |
| KANSAI SPECIALNM-1103A-UF/UTC-A  | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4878 |
| KANSAI SPECIALNM-1103A-UF/UTC- E | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 5127 |
| KANSAI SPECIALNM-1103C-UF /UTC-A | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4878 |
| KANSAI SPECIALNM-1103CL-UF /UTC-е | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для для распошива влево оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 5127 |
| Машины цепного стежка |
| KANSAI SPECIALNL-5801G | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1833 |
| KANSAI SPECIALNL-5801G-UT-АB | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2706 |
| KANSAI SPECIALNL-5801G-UT-EB | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2955 |
| KANSAI SPECIALNL-5802GL | Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой **для обработки горловины**. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм),. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1998 |
| Новая модель!KANSAI SPECIALNL-5802GTMF | Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой (с последовательно соединенными иглами). Расстояние между иглами – 1/64” (0,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 1998 |
| KANSAI SPECIALNL-5803GP-хP | Трехигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой для тяжелых материалов для выполнения шва «в замок». Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/8” (9,5 мм), 5/16’ (7,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2302 |
| KANSAI SPECIALDVK-1702P | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером. Расстояние между иглами – 1/8” (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16” (4,8 мм), 7/32” (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1893 |
| KANSAI SPECIALDVK-1702PMD | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 1/8” (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16” (4,8 мм), 7/32” (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2053 |
| Многоигольные машины цепного стежка с плоской платформой |
| KANSAI SPECIALDFB-1404P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/4” (19 мм), 1” (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1783 |
| KANSAI SPECIALDFB-1404PMD | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 3/4” (19 мм), 1” (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм), 1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~14 (3,2-1,8 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1933 |
| KANSAI SPECIALDFB-1406P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/3” (8,5 мм), 3/8” (9,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2108 |
| KANSAI SPECIALDFB-1406PMD | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2264 |
| KANSAI SPECIALDFB-1408P | Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2264 |
| KANSAI SPECIALDFB-1408PMD | Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2423 |
| KANSAI SPECIALDFB-1409P | Девятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2264 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412P | Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8” (3,2 мм), 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2364 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PMD | Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами –3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/8” (3,2 мм) . Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2521 |
| KANSAI SPECIALDFB-1404PSF | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16” (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1/3,16” (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1783 |
| KANSAI SPECIALDFB-1406PL | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3” (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2399 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PL | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/16” (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2592 |
| KANSAI SPECIALDFB-1402MR | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 2864 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412MR | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3535 |
| Многоигольные машины цепного стежка с рукавной (цилиндрической) платформой |
| KANSAI SPECIALFX-4404P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм) ,3/4” (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1861 |
| KANSAI SPECIALFX-4404PMD | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм) ,3/4” (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2021 |
| KANSAI SPECIALFX-4406P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2217 |
| KANSAI SPECIALFX-4406PMD | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2360 |
| KANSAI SPECIALFX-4409P | Девятиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2360 |
| KANSAI SPECIALFX-4409PMD | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2511 |
| KANSAI SPECIALFX-4412P | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2490 |
| KANSAI SPECIALFX-4412PMD | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм) ,3/4” (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2640 |
| KANSAI SPECIALFX-4404P/UTC | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм) ,3/4” (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3706 |
| KANSAI SPECIALFX-4406P/UTC | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4095 |
| KANSAI SPECIALFX-4409P/UTC | Девятиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 4238 |
| KANSAI SPECIALFX-4412P/UTC | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 4336 |
| KANSAI SPECIALDX-9900-4U | Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. | 3459 |
| KANSAI SPECIALDX-9900-4U/UTC-A | Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4707 |
| KANSAI SPECIALDX-9902-3U | Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 3459 |
| KANSAI SPECIALDX-9902-3U/UTC-A | Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 4707 |
| KANSAI SPECIALDX-9902-3ULK | Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расст.между иглами–4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка)-7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 4068 |
| KANSAI SPECIALDX-9900-3ULK/UTC-A | Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 5527 |
| KANSAI SPECIALDX-9904U | Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 4507 |
| KANSAI SPECIALDX-9904U/UTC-A | Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 5579 |
| KANSAI SPECIALFX-4404PSF | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм), с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами –1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1861 |
| KANSAI SPECIALFX-4406PL | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3”(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2511 |
| KANSAI SPECIALFX-4412PL | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3”(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2711 |
| Многоигольные машины для шитья эластичной нитью |
| KANSAI SPECIALDFB-1012P | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 2083 |
| KANSAI SPECIALDFB-1012PS | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 2083 |
| KANSAI SPECIALDFB-1012PSSM | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с декоративным .верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4396 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PQ | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки c обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 3771 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PQSM | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки) и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 5315 |
| Многоигольные машины для выполнения сборки или складки. |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PS | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2364 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PS(ET) | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2364 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PS(ET)-MD | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2364 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PSSM | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4573 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PSSM(ET) | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4573 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PSSM(ET)-MD | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4573 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PTV | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 5315 |
| KANSAI SPECIALDFB-1412PTV-I | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения потайных продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 5315 |
| KANSAI SPECIALNB-1025PSSM | Двадцатипятиигольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 7508 |
| KANSAI SPECIALNB-1033PSSM | Тридцатитрехигольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 7687 |
| KANSAI SPECIALNB-1425P | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 5906 |
| KANSAI SPECIALNB-1425PSET | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 5906 |
| KANSAI SPECIALNB-1425PSET-MD | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозировано подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 5906 |
| KANSAI SPECIALNB-1425PSSM | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 8754 |
| KANSAI SPECIALNB-1425PSSMET | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 8754 |
| KANSAI SPECIALNB-1425PSSMET-MD | Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 8754 |
| KANSAI SPECIALNB-1433P | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6263 |
| KANSAI SPECIALNB-1433PSET | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6263 |
| KANSAI SPECIALNB-1433PSET-MD | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозировано подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6263 |
| KANSAI SPECIALNB-1433PSSM | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расст.между иглами– 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9109 |
| KANSAI SPECIALNB-1433PSSMET | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9109 |
| KANSAI SPECIALNB-1433PSSMET-MD | Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9109 |
| Машины цепного стежка для декоративной обработки изделия |
| KANSAI SPECIALDFB-1403PSM-H | Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки, подходит для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4114 |
| KANSAI SPECIALPX-301F-2S | Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг». Длина стежка - 1,75 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3848 |
| KANSAI SPECIALPX-302-4W | Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг». Расстояние между иглами – 5,6 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 2921 |
| KANSAI SPECIAL PX-302-5W | Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения 5-ти укольной декоративной строчки. Расстояние между иглами – 7,4 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3356 |
| KANSAI SPECIALMAC-100 | Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 5-ти укольный «зиг-заг» с электронным управлением. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4909 |
| KANSAI SPECIALMMX-3303D | Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 3904 |
| KANSAI SPECIALMMX-3303F | Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой для окантовки, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 3904 |
| KANSAI SPECIALWX-8803G-1S | Четырехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для выполнения «ракушечного шва» и окантовки. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм)х4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 3286 |
| KANSAI SPECIALWX-8803D-WD | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения трех вариантов декоративного шва. Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1599 |
| Многоигольные машины для обработки джинсов |
| KANSAI SPECIALDLR-1508P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами –1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1854 |
| KANSAI SPECIALDLR-1509P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8” (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2512 |
| KANSAI SPECIALDLR-1508PR | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2108 |
| KANSAI SPECIALDLR-1508SPF | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4” (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2512 |
| KANSAI SPECIALDLR-1509SPF | Шестигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8” (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2512 |
| KANSAI SPECIALDLR-1502L | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания ленты. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16” (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1933 |
| KANSAI SPECIALDLR-1502PMD | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16” (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2011 |
| KANSAI SPECIALDLR-1504P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1933 |
| KANSAI SPECIALDLR-1504PMD | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2092 |
| KANSAI SPECIALDFB-1404WB | Машина четырехигольная двойного цепного стежка с плоской платформой и задним стальным пуллером, для изготовления пояса брюк, джинс. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16” (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1783 |
| KANSAI SPECIALFBX-1104P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4” (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2775 |
| KANSAI SPECIALFBX-1106P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3089 |
| KANSAI SPECIALFBX-1102PA-2WAC | Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4” (31,8), 1-3/8” (34,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 15654 |
| KANSAI SPECIALFBX-1102PA-2WAC/LS | Двухигольная машина двойного цепного стежка плюс челночная строка, с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4” (31,8), 1-3/8” (34,9 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 18747 |
| KANSAI SPECIALFBX-1102YS | Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с пуллером для обработки кокетки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 3/8” (9,5 мм), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин. | 2775 |
| KANSAI SPECIALDLR-1503VTF | Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –42 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1854 |
| KANSAI SPECIALDLR-1503PTF | Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –42 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 1854 |
| KANSAI SPECIALSX-6803P | Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок», с нижней подачей, c пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33,3 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4677 |
| KANSAI SPECIALSX-6803PD | Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок» с дифференциальной подачей, c пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33,3 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 4677 |
| Машины для изготовления шлевок |
| Kansai Special NW-2202GCW  | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 7/32” (5,6 мм), 3/16” (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9~12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2358 |
| KANSAI SPECIALNW-2202GPC | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 7/32” (5,6 мм), 3/16” (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9~12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин. | 2589 |
| KANSAI SPECIALBK-20 | Устройство для нарезания шлевки. | 962 |
| Машины для подгибки низа джинсов |
| KANSAI SPECIALNR-9701GJ | Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 2763 |
| KANSAI SPECIALNR-9701GJ/UTA | Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки низа, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3734 |
| KANSAI SPECIALNC-1001GJ | Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 60 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 3285 |
| KANSAI SPECIALNC-1001GJC/UTC-A | Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 60 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 5131 |
| Машины для изготовления мешков и BIG-BAG |
| KANSAI SPECIALHDX-1101 | Одноигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2~4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 2358 |
| KANSAI SPECIALHDX-1102 | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2~4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 2567 |
| Машины для обработки перчаток |
| KANSAI SPECIALSPX-211E | Одноигольная машина двойного цепного стежка с узкой колонкой для шитья перчаток, с верхней подачей. | 5605 |
| KANSAI SPECIALUK-2000GН-WG | Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 1417 |
| Kansai Special JJ-5004GH-WG | **Новый дизайн!**Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин. | 1506 |
| Оверлоки |
| KANSAI SPECIALJJ-3004GS-01M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин. | 876 |
| KANSAI SPECIALJJ-3005GS-10M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин. | 876 |
| KANSAI SPECIALJJ-3004GS-20F-1 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки – 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин. | 876 |
| KANSAI SPECIALJJ-3004GS-50M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин. | 927 |
| KANSAI SPECIALJJ-3004GS-50M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин. | 927 |
| KANSAI SPECIALJJ-3014GH-01M 2х4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 892 |
| KANSAI SPECIALJJ-3014GH-01M 2х5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 892 |
| KANSAI SPECIALJJ-3014GH-40M 2х4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 892 |
| KANSAI SPECIALJJ-3014GH-40M 2х5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 892 |
| KANSAI SPECIALJJ-3014GH-50M 2х5 | Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-5014GH-01M-2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок с цилиндрической платформой, для средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2642 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-01M 3х4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-01H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-01H 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-02H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крое. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GH-03X 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GH-03X 5x6 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин. | 962 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-30M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин. | 1016 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-30M 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин. | 1016 |
| KANSAI SPECIALJJ-3116GS-30M 3x4-P | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин. | 1121 |
| KANSAI SPECIALJJ-3143GH-90M 3x2x4 | Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость –7000 об/мин. | 1016 |
| KANSAI SPECIALJJT-3116GF-03XK-5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов **с верхним и нижним продвижением материала**. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин. | 2817 |
| Столешница для Kansai Special 1,2 м. | Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,2 х 0,6 м. | 60 |
| Столешница для Kansai Special 1,5 м. | Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,5 х 0,6 м. | 80 |
| Ноги для Kansai Special | Ноги для промышленного стола Kansai Special с регулировкой высоты. | 50 |
| Дополнительные приспособления для Kansai Special |
| BK-20 | Приспособление для автоматического нарезания шлёвки по длине для B2000C, BLX2202C. | 1148 |
| CS-1 (WX/NW) | Обрезка цепочки нитей с системой удаления обрези для серии NW/WX. | 1029 |
| CS-2 (NFS/FSX) | Электрическая обрезка цепочки для серии NFS/FSX. | 1561 |
| CS-3 (SX) | Электрическая обрезка цепочки для серии SX. |  |
| ETC-3 (UK/JJ) | Ручная электрическая обрезка ленты (тесьмы) - гильотина для серии JJ (с помощью кнопки). | 384 |
| FL  | Пневматический подъём лапы (универсальный). | 343 |
| HTC  | Пневматическая горизонтальная обрезка цепочки нити для серии JJ3116 (пятинитка). | 119 |
| VTC | Пневматическая вертикальная обрезка цепочки нити для серии JJ3004/3014 (трех/четырехнитка). | 119 |
| RT-1  | Натяжные ролики для резинки в кольцо для моделей DX,FX,NR/P. | 229 |
| VD  | Пневматическая система удаления обрези для машин с ножом серии WX/NW, NFS, NR, UK/JJ. Обеспечивает удаление срезанных выпусков материала в специальный мешок для мусора. | 224 |
| МС-30А (WX-F) | Пневматическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина. | 1038 |
| МС-30Е (WX-F) | Электрическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина. | 1038 |